

HANSA- Schweißbahn 1.4401 PRODUKTDATENBLATT

- Spezienschweißbahn mit oberseitiger Edelstahlkaschierung
- Hochwärmestandfeste Plastomerbitumendeckmassen
- In verschiedenen Breiten erhältlich
- Frei von Oxidbitumen



Brückenabdichtung nach ZTV-Ing. Teil 7
Abdichtung von befahrbaren Verkehrsflächen
aus Beton gemäß DIN 18532
Erfüllt die Anforderungen der TL-BEL-B1,
Tabelle 2, Ausgabe 2021

Einsatzbereich	Verstärkungslage
Länge	7,5 m
Breite	33 cm / 50 cm / 100 cm
Dicke	ca. 4,8 mm

Die **Hansa-Schweißbahn 1.4401** ist eine Spezienschweißbahn mit oberseitiger geprägter Edelstahlkaschierung. Die Klebe- beziehungsweise Dichtmasse besteht aus Plastomerbitumen mit einer extrem hohen Wärmestandfestigkeit, in das ein Polyestervlies als Träger eingebettet ist.

Die Bahn enthält kein Oxidbitumen und ist somit gemäß den Ausführungen der BG Bau als nicht krebserzeugend bei der Heißverarbeitung eingestuft.

EINSATZBEREICH

Die Bahn wird unter Gussasphalt im Bereich der Brückenabdichtung nach ZTV-Ing. Teil 7 und dort unter anderem als Verstärkungslage unter Kappen, an den Übergängen und Einbauten eingesetzt.

Darüber hinaus wird die **Hansa-Schweißbahn 1.4401** bei der Abdichtung von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton gemäß der DIN 18532 verwendet.

VERARBEITUNG

Die Bahn wird mit dem Propanhandbrenner vollflächig aufgeschweißt. Bei der Verwendung als Dichtungsschicht sind die Längsnähte 10 cm und die Quernähte 20 cm breit auszubilden. Die Überlappungsbereiche sind mit einem Andrückholz nachzubearbeiten. Bei einer Verarbeitung unter 5 °C sind gemäß VOB entsprechende Maßnahmen zu ergreifen.

LAGERUNG

Die Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

ENTSORGUNG

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftsrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

HANSA- Schweißbahn 1.4401 PRODUKTDATENBLATT

Auszug aus der Erstprüfung nach ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 1, Ausgabe 2021

BESCHAFFENHEIT UND EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	ANFORDERUNG NACH TL BEL-B – TEIL1, AUSGABE 2021, TABELLE 2	PRÜFUNGS-BEFUND
Länge	m	MDV	≥ 7,5
Breite	cm	MDV	≥ 100
Dicke	mm	≥ 3,5 ± 0,3	4,8
Dicke der Klebeschicht unterhalb	mm	≥ 2,0	2,3
Flächengewicht Bahn gesamt	g/m ²	≥ 4.000 ± 10 %	6.015
Flächengewicht Edelstahlkaschierung	g/m ²	≥ 340	398
Wasserdichtheit		Bestanden	Bestanden
Wasseraufnahme (infolge Wasserlagerung)	M.-%	≤ 5 M.-%	0
Kaltbiegeverhalten	°C	≤ 0	-10
Wärmestandfestigkeit	°C	≥ 100	110

MDV => manufacturer`s declared value (Herstellerangabe)

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sind jedoch ohne Rechtsanspruch. Technische Änderungen vorbehalten. Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Rev.: 01_12.2023